

# 珍珠岩珠光砂报价

发布日期：2025-09-29

珠光砂（低温超力工程用膨胀珍珠岩）是由粉选精选小粒经矿砂在垂直立窑以天然气作热源，加热膨胀所获得的产品，其中加强型产品是在膨胀珍珠岩表面喷涂有机硅，形成憎水结构。产品色泽、容重、规格类似于普通膨胀珍珠岩。本产品主要用于大型低温热力工程保温层施工，如制氧空分机组、天然气、液氢、液氮、液氧冷冻运输车船等。本产品具有良好的低温保温性能。为什么珠光砂比膨胀珍珠岩贵？珠光砂和珍珠岩有什么区别空气分离装置中的设备和管道是低温的，一定要冷藏。珠光砂导热系数低、密度低、重量轻、不燃、流动性好，填充后不易产生死角，因此能很好的结合，是一种适合空分冷箱的保温材料。环保又节能，时代领航者，玉顺保温。珍珠岩珠光砂报价

珠光砂（温超力工程用膨胀珍珠岩）是由粉选精选小粒经矿砂在垂直立窑以天然气作热源，加热膨胀所获得的产品，其中加强型产品是在膨胀珍珠岩表面喷涂有机硅，形成憎水结构。产品色泽、容重、规格类似于普通膨胀珍珠岩。本产品主要用于大型温热力工程保温层施工，如制氧空分机组、天然气、液氢、液氮、液氧冷冻运输车船等。本产品具有良好的温保温性能。一、定义：珠光砂是一种由酸性火山玻璃质熔岩经破碎、预热、焙烧膨胀而制成的颗粒状物质。规格类似于膨胀珍珠岩。二、特点：具有容量小、导热系数低、化学稳定性好、不燃、无毒、无味、吸音，流动性好，密度小等特性。三、用途：一般用于大型温热力工程保温层施工，如制氧空分机组、天然气、液氢、液氮、液氧冷冻运输车船等。珍珠岩珠光砂报价给环保一个责任，给保温一个高效，给创意一个高度-张店玉顺保温材料厂。

珠光砂是现在市场上销售非常广的新型保温材料，珠光砂种类繁多，而且具有独特的性能优势，所以被众多人所信赖，珠光砂的优良性能和独特特性你了解多少？下面的主要为您介绍：“珠光砂的性能特点” 珠光砂：珠光砂是一种玻璃质火山熔岩，经破碎、分级、预热工序后，在大约1250摄氏度的高温气流中瞬间膨胀10到25倍而成为珠光砂。珠光砂是多孔的结构，吸水率是自身的4-9倍，吸水后珠光砂会提升自身的导热系数，而且珠光砂还是一种比表面积较大的材料。珠光砂性能：珠光砂是具有较强吸附能力的材料，除了吸附能力较强之外，珠光砂还有良好的浸润性，什么是浸润性，你知道吗？浸润性是指的珠光砂表面被浸湿之后放出的热量。浸润性能够反映出珠光砂表面的总能量的变化。珠光砂特性：珠光砂容量小、而且导热系数低，具有稳定的化学性能，不燃无毒，无味，吸音等多个特点。珠光砂在低温热力工程保温层施工方面有良好的应用。现在已经被投入生产使用了。

膨胀珍珠岩特性：膨胀珍珠岩既有优点也有缺点。它的优点是具有良好的保温绝热性能、防火性能、易于施工及维修、不易老化耐久性好、使用寿命长。其缺点是吸水率高、耐水性差易导致保

温砂浆在搅拌中体积收缩变形严重，而且膨胀珍珠岩制品在后期容易出现保温性能降低、开裂、空鼓等问题。

膨胀珍珠岩水分标准：膨胀珍珠岩的水分严格来说应该是要测定其质量含湿率，即回潮率。在JC/T209-2012《膨胀珍珠岩》中指出，膨胀珍珠岩的质量含湿率不得高于2.0%，也可以说回潮率要小等于2.0%。

创新科技品质选择，节能环保改变生活-张店玉顺保温材料厂。

可能是由于珠光砂聚集在下部造成的。由于投入使用一段时间后，珠光砂下沉，在容器顶部形成空间，局部的绝热效果明显下降，导致容器跑冷。在这种情况下，如果蒸发量很大，可以将夹套外筒顶部挖开，补加珠光砂。蒸发量变大，真空度变小。可能是珠光砂放气的缘故。珠光砂在填充时有一定的粒度温度要求的。当珠光砂的粒度温度不适当时，运行一段时间后，珠光砂就会释放水蒸气，使真空度降低，蒸发量变大。珠光砂的性能特点：珠光砂是一种玻璃质火山熔岩，经破碎、分级、预热工序后，在大约1250摄氏度的高温气流中瞬间膨胀10到25倍而成为珠光砂。珠光砂是多孔的结构，吸水率是自身的4-9倍，吸水后珠光砂会提升自身的导热系数，而且珠光砂还是一种比表面积较大的材料。保温节能，环保我行，张店玉顺保温材料厂。珍珠岩珠光砂报价

为时代节能，为世界保温，张店玉顺保温材料厂。珍珠岩珠光砂报价

珠光砂是一种玻璃质火山熔岩，经破碎、分级、预热工序后，在大约1250摄氏度的高温气流中瞬间膨胀10到25倍而制成的。珠光砂内部呈多孔状的组织结构，吸水率可达自身重量的4~9倍，而水的导热系数比空气大24倍，所以珠光砂具有良好的 温保温性能。珠光砂是由粉选精选小粒经矿砂在垂直立窑以天回燃气作热源，加热膨胀所获得的产品，它色泽、容重、规格类似于普通膨胀珍珠岩，主要用于大型 温热力工程保温层施工，如制氧空分机组、天然气、液氢、液氮、液氧冷冻运输车船等。珍珠岩珠光砂报价